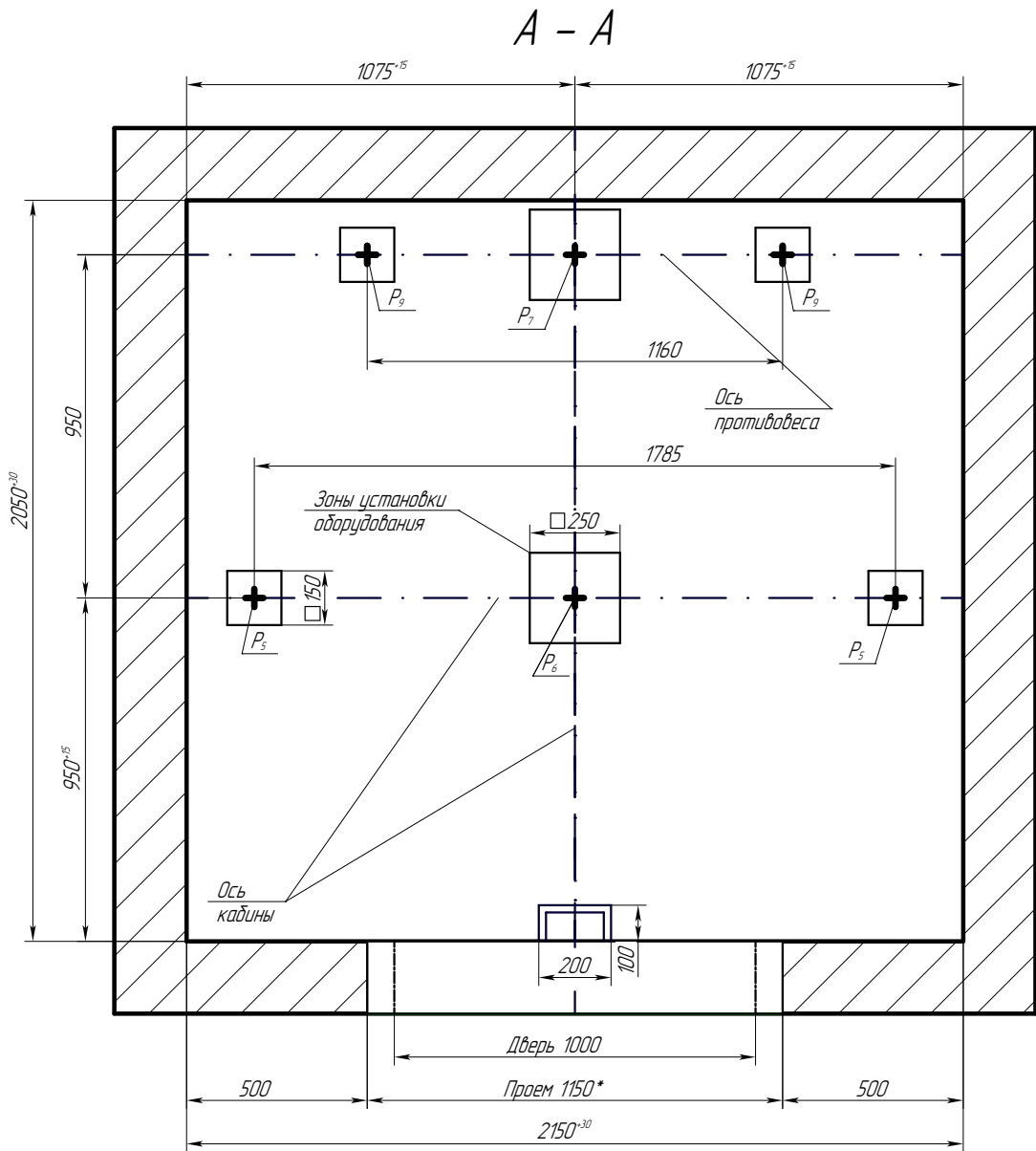
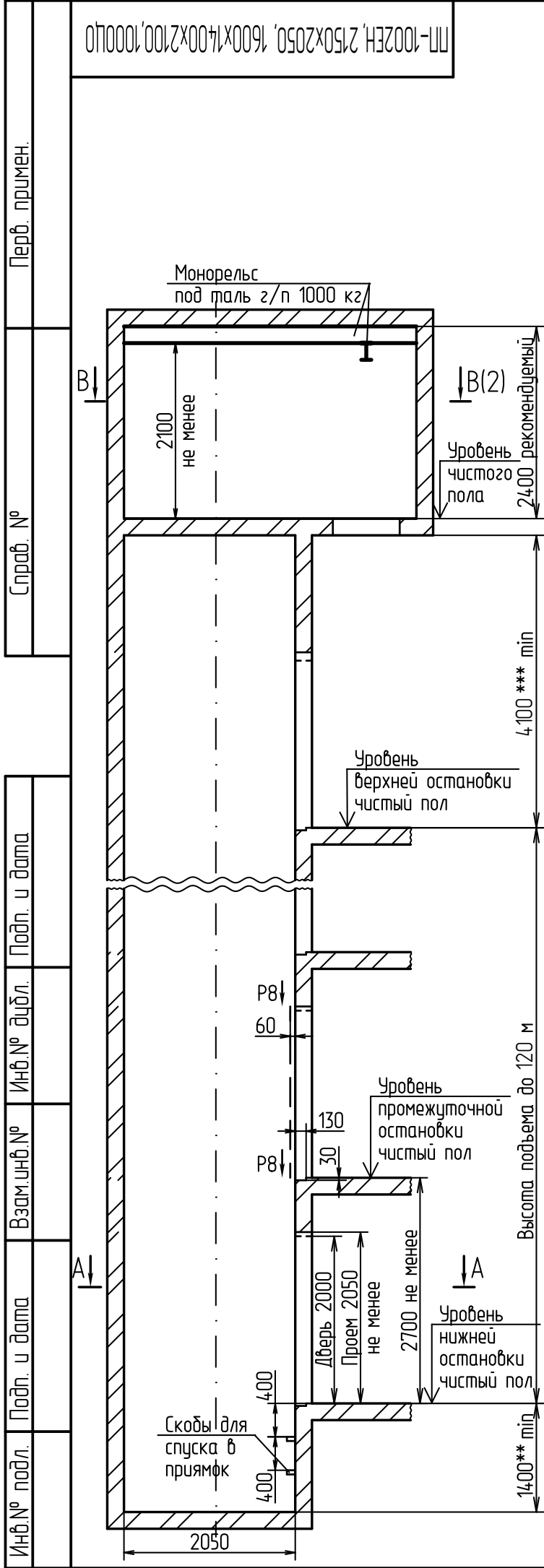
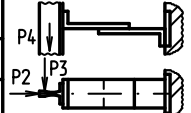
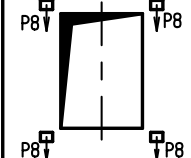




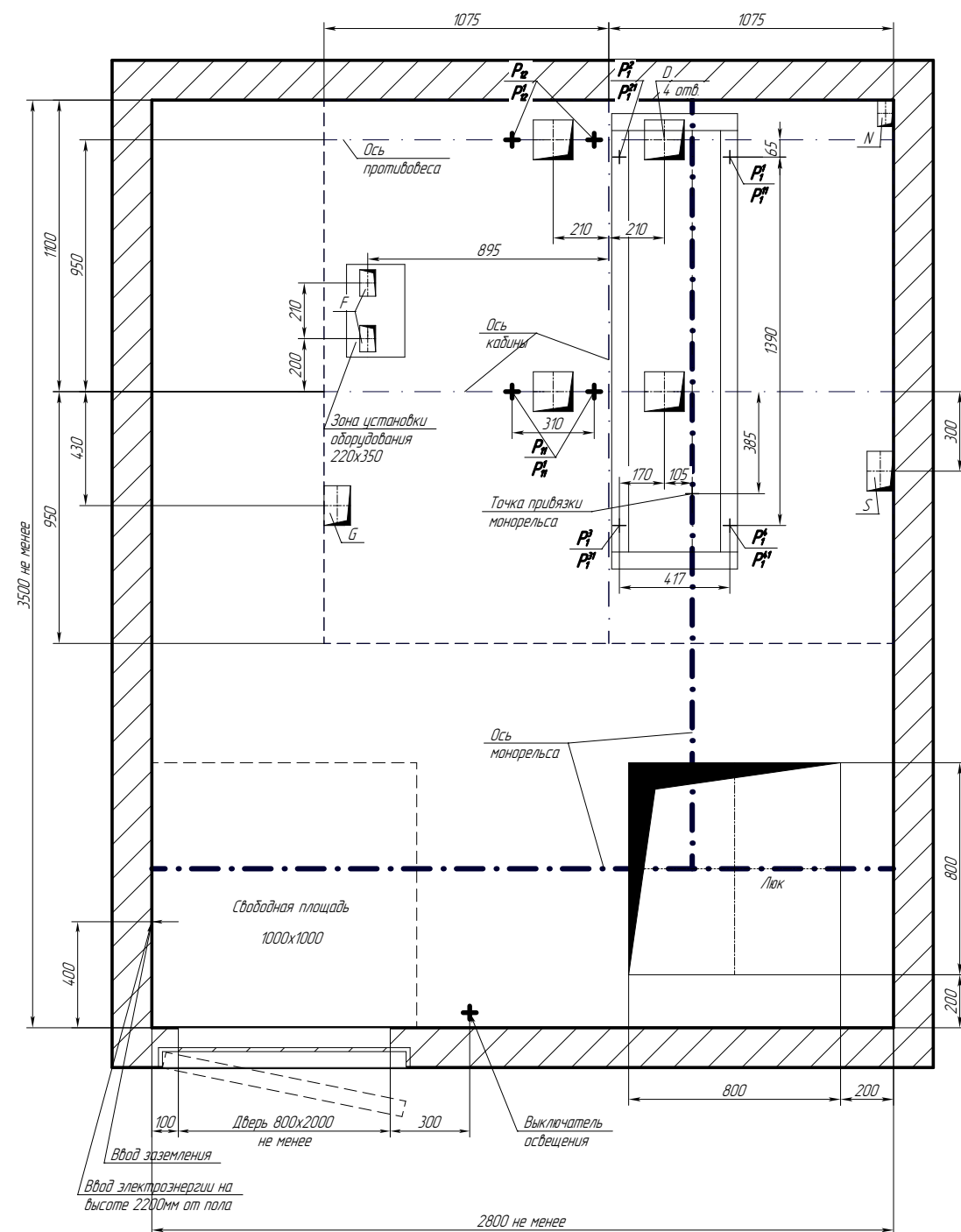
6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертеж А34-0104-23. 7. Дверной проем 1150* допускается уменьшить до размера 1000 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм² min; материал шины - сталь.
9. **Указанный размер глубины приямка - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
10. ***Указанный размер высоты верхнего этажа - минимальный. Рекомендуется данный размер увеличить на 100-300 мм.
11. В машинном помещении допускается замена монорельса на крюки. Крюки установить над точкой привязки монорельса и над центром люка.
12. Остальные технические требования см. в "Общих положениях" чертежа А34-0101-23.
13. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
14. Лифты изготавливаются по ГОСТ 33984.1-2016.

Таблица нагрузок на строительную часть от лифтовой установки			
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание
P ₁ ¹	7000	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки
P ₁ ²	14000		
P ₁ ³	11000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₁ ⁴	5500		
P ₁ ¹¹	7000		
P ₁ ²¹	15000		
P ₁ ³¹	24500		
P ₁ ⁴¹	10500		
P ₂	8000		Нагрузки, действующие разновременно и аварийно
P ₃	3400		
P ₄	4000	На детали крепления направляющих	
P ₅	39000	На пята направляющих	Постоянные нагрузки
P ₆	90000	На бугер кабины	
P ₇	67500	На бугер противовеса	
P ₈	1600		
P ₉	14500	На пята направляющих	Постоянные нагрузки
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки
P ₁₁	17000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки
P ₁₁ ¹	13000		
P ₁₁ ²	29000		
P ₁₂ ¹	33000	Подвеска тяговых канатов	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₁₂ ²	33000		

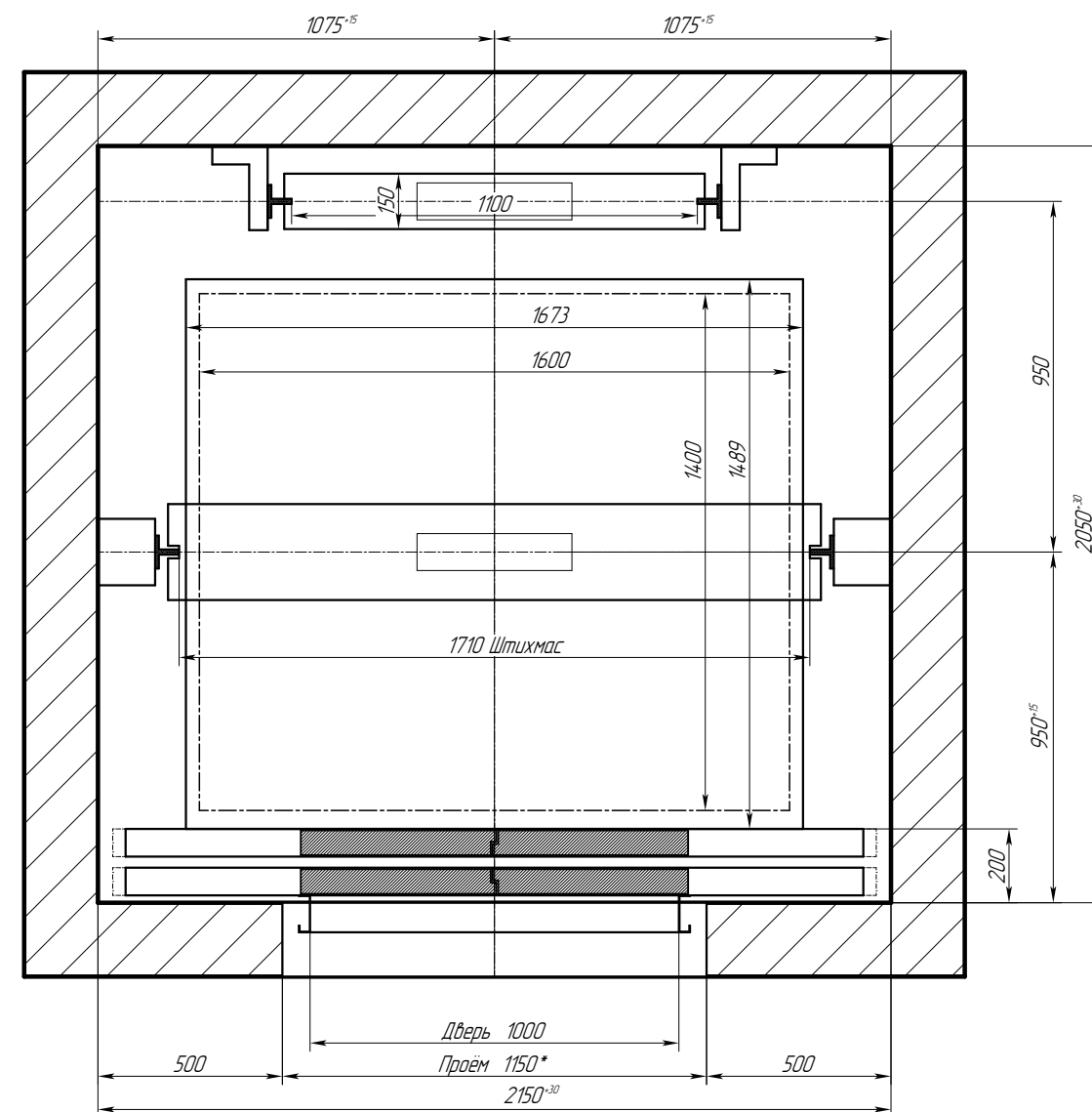
1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертеж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертеж А34-0103-23.

					ПП-1002ЕН, 2150x2050, 1600x1400x2100,1000ЦО					
					Лифт электрический пассажирский Q=1000 кг V=2.0 м/с			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Мартынова		20.09.24							-
Пров.	Сазонов		20.09.24							
Т.контр.								Лист 1	Листов 2	
Н. контр.					ПП-1002ЕН, Безредукторная лебедка			АО "Щ/ЛЗ"		
Утв.	Соломасов		20.09.24							

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

1	Зам		<i>Шоп</i>	26.12.24	ПП-1002ЕН, 2150x2050, 1600x1400x2100,1000ЦО	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2